

Coninvers GmbH  
 Heisenbergstr. 1  
 D-71083 Herrenberg  
 Tel. +49 (0) 70 32/92 74-0  
 Fax +49 (0) 70 32/92 74-330  
 www.coninvers.com  
 info@coninvers.com

## Bedienungsanleitung Artikel-Nr. RC-Z2504 Vierdorn-Crimpzange für gedrehte Kontakte

### Allgemeines

Die Vierdorncrimpzange RC-Z2504 dient zum Crimpen der nebenstehend gelisteten gedrehten Crimpkontakte von Coninvers für Leiterquerschnitte von 0,08 - 2,5 mm<sup>2</sup>. Die Crimpzangeneinstellungen wurden unter Beachtung der in der DIN EN 60352-2 genannten Abzugskräfte sowie unter Verwendung einer Referenzlitze ermittelt. **Je nach verwendeter Litze können die erforderlichen Crimpzangeneinstellungen von den genannten Werten abweichen.**

### Funktionsweise

- Crimpdorn- und Locatoreinstellung für den zu vercrimpenden Kontakt aus beiliegender Einstellmatrix entnehmen.
- Die Crimpmaßeinstellung (Crimptiefe der Crimpdorne) über Stell-einrichtung vornehmen.
- Locator durch seitliches Anheben in die laut Matrix festgelegte Stellung bringen. Crimpkontakt in die Crimpstelle bis zum Anschlag einlegen und die Zange bis zur ersten Raststufe schließen.
- Das vorbereitete Kabel in den in der Zange befindlichen Crimpkontakt bis zum Anschlag einführen und Zange bis über die letzte Raststufe schließen.
- Den vercrimpten Kontakt aus der Zange entnehmen.

### Crimpmaßeinstellung

Die Crimpmaßeinstellung (Crimptiefe der Crimpdorne) wird über die Stelleinrichtung vorgenommen:  
 Zustellbewegungen im Uhrzeigersinn (Crimpmaßverkleinerung) / entgegen des Uhrzeigersinnes (Crimpmaßvergrößerung)

### Crimpmaßkontrolle

Die Vierdorncrimpzange ist vom Werk voreingestellt. Dennoch sollte von Zeit zu Zeit eine Crimpmaßkontrolle vorgenommen werden. Dies ist mit einem der Zange beigegefügt Lehrdorn Ø 1,0 mm wie nachfolgend beschrieben vorzunehmen:  
 Über das Stellrad wird das Maß 1,0 mm auf der Skala des festen Zangenschenkels eingestellt. Die Teilung auf dem Stellrad wird auf Null gestellt und die Zange geschlossen (siehe Abschnitt Crimpmaßeinstellung). In dieser Einstellung muß der Lehrdorn Ø 1,0 mm ohne Spiel zwischen den Crimpdornen bewegt werden können. Ist dies nicht der Fall, kann über die Feineinstellung des Stellrades die Maßabweichung (+/-) ermittelt werden.  
 Liegt die Zange bei der Crimpmaßkontrolle außerhalb der geforderten Toleranz des Kontakt Herstellers, ist der ZangenhHersteller zwecks Überprüfung zu kontaktieren.

### Wartung und Instandhaltung

Die Handcrimpzange muss vor Arbeitsbeginn in einem ordnungsgemäßen und sauberen Zustand sein. Crimprückstände sind aus den Crimpbacken und Locator zu entfernen. Die Gelenke sind regelmäßig mit leichtem Maschinenöl zu ölen und vor Verschmutzung zu schützen. Es ist darauf zu achten, dass alle Bolzen durch Sicherungsringe gesichert sind. **Reparaturen an der Vierdorncrimpzange sind grundsätzlich nur vom Hersteller vorzunehmen.**



Zustellgenauigkeiten:  
 1 Teilstrich auf dem Stellrad: 0,01 mm Zustellung.  
 1 Umdrehung des Stellrades: 0,2 mm Zustellung abzulesen auf Stellrad und Skala.  
 5 Umdrehungen des Stellrades: 1 mm Zustellung abzulesen auf der Skala.

## Einstellmatrix für Coninvers Crimpkontakte Vierdorn Crimpzange Art-Nr. RC-Z2504

Artikel-Nr. Kontakt	Steck-Ø [mm]		Querschnitt [mm <sup>2</sup> ]	Gesamtlänge [mm]	Litzen-einführ-Ø [mm]	Litzenab-isolierlänge [mm]	Einstellparameter	
	Stift	Buchse					Locator	Crimp-dorneinstellung [mm]
RC-11P2000	1		0,08	14,8	0,6	4	1	0,65
RC-11P2000	1		0,14	14,8	0,6	4	1	0,67
RC-11P2000	1		0,22	14,8	0,6	4	1	0,69
RC-11S2000		1	0,08	14,3	0,6	4	2	0,65
RC-11S2000		1	0,14	14,3	0,6	4	2	0,67
RC-11S2000		1	0,22	14,3	0,6	4	2	0,69
RC-12P2000	1		0,14	14,8	1,1	4	1	0,63
RC-12P2000	1		0,22	14,8	1,1	4	1	0,65
RC-12P2000	1		0,38	14,8	1,1	4	1	0,67
RC-12P2000	1		0,56	14,8	1,1	4	1	0,69
RC-12S2000		1	0,14	14,3	1,1	4	2	0,63
RC-12S2000		1	0,22	14,3	1,1	4	2	0,65
RC-12S2000		1	0,38	14,3	1,1	4	2	0,67
RC-12S2000		1	0,56	14,3	1,1	4	2	0,69
RC-1BP2000	1		0,75	14,8	1,7	4	1	0,85
RC-1BP2000	1		1,00	14,8	1,7	4	1	0,90
RC-1BS2000		1	0,75	14,3	1,7	4	2	0,85
RC-1BS2000		1	1,00	14,3	1,7	4	2	0,90
RC-1KP2000	1		0,50	14,8	1,5	4	1	0,75
RC-1KP2000	1		0,75	14,8	1,5	4	1	0,80
RC-1KS2000		1	0,50	14,3	1,5	4	2	0,75
RC-1KS2000		1	0,75	14,3	1,5	4	2	0,80
RC-43P2000	1		0,14	21,4	0,9	6	3	0,62
RC-43P2000	1		0,22	21,4	0,9	6	3	0,65
RC-43P2000	1		0,38	21,4	0,9	6	3	0,67
RC-46P2000	1		0,14	21,4	1,1	6	3	0,65
RC-46P2000	1		0,25	21,4	1,1	6	3	0,67
RC-46P2000	1		0,35	21,4	1,1	6	3	0,69
RC-46P2000	1		0,50	21,4	1,1	6	3	0,71
RC-47P2000	1		0,75	21,4	1,7	6	3	0,85
RC-47P2000	1		1,00	21,4	1,7	6	3	0,88
RC-4DP2000	1		0,50	21,4	1,4	6	3	0,85
RC-4DP2000	1		0,75	21,4	1,4	6	3	0,88
RC-58P2000	1		0,50	14,8	1,5	4	1	0,75
RC-58P2000	1		0,75	14,8	1,5	4	1	0,80
RC-58S2000		1	0,50	14,3	1,5	4	2	0,75
RC-58S2000		1	0,75	14,3	1,5	4	2	0,80
RC-59P2000	2		0,75	14,8	1,7	4	4	0,85
RC-59P2000	2		1,00	14,8	1,7	4	4	0,88
RC-59S2000		2	0,75	14,3	1,7	4	5	0,85
RC-59S2000		2	1,00	14,3	1,7	4	5	0,88
RC-5AP2000	2		1,50	14,8	2,4	4	4	0,85
RC-5AP2000	2		2,50	14,8	2,4	4	4	1,05

**Je nach verwendeter Litze können die erforderlichen Crimpzangeneinstellungen von den genannten Werten abweichen.**

Fortsetzung siehe nächste Seite

## Einstellmatrix für Coninvers Crimpkontakte (Fortsetzung)

Vierdorn Crimpzange Art-Nr. RC-Z2504

Artikel-Nr. Kontakt	Steck-Ø [mm]		Querschnitt [mm <sup>2</sup> ]	Gesamtlänge [mm]	Litzen- einführ-Ø [mm]	Litzenab- isolierlänge [mm]	Einstellparameter	
	Stift	Buchse					Locator	Crimpordneinstellung [mm]
RC-5AS2000		2	1,50	14,3	2,4	4	5	0,92
RC-5AS2000		2	2,50	14,3	2,4	4	5	1,03
RC-5CP2000	2		1,00	14,8	2,0	4	4	1,00
RC-5CP2000	2		1,50	14,8	2,0	4	4	1,07
RC-5CS2000		2	1,00	14,3	2,0	4	5	0,97
RC-5CS2000		2	1,50	14,3	2,0	4	5	1,02
RC-5NP2000	2		1,00	16,3	2,0	4	9	1,00
RC-5NP2000	2		1,50	16,3	2,0	4	9	1,07
RC-5PP2000	2		1,50	16,3	2,4	4	9	0,85
RC-5PP2000	2		2,50	16,3	2,4	4	9	1,05
RC-5QP2000	2		0,75	16,3	1,7	4	9	0,85
RC-5QP2000	2		1,00	16,3	1,7	4	9	0,88
RC-5SP2000	2		0,50	14,8	1,4	4	5	0,93
RC-5SP2000	2		0,75	14,8	1,4	4	5	0,96
RC-5SS2000		2	0,50	14,3	1,4	4	5	0,86
RC-5SS2000		2	0,75	14,3	1,4	4	5	0,88
RC-67P2000	1		0,75	24,3	1,7	6	6	0,85
RC-67P2000	1		1,00	24,3	1,7	6	6	0,88
RC-67S2000		1	0,75	16,5	1,7	6	7	0,85
RC-67S2000		1	1,00	16,5	1,7	6	7	0,88
RC-6EP2000	1,5		0,75	24,3	1,7	6	8	0,85
RC-6EP2000	1,5		1,00	24,3	1,7	6	8	0,88
RC-6ES2000		1,5	0,75	16,6	1,7	6	9	0,85
RC-6ES2000		1,5	1,00	16,6	1,7	6	9	0,88
RC-6FP2000	1,5		0,75	26	1,7	6	9	0,85
RC-6FP2000	1,5		1,00	26	1,7	6	9	0,88
RC-6FS2000		1,5	0,75	16,6	1,7	6	9	0,85
RC-6FS2000		1,5	1,00	16,6	1,7	6	9	0,88
RC-6KP2000	1		0,14	24,3	1,4	6	6	0,60
RC-6KP2000	1		0,25	24,3	1,4	6	6	0,70
RC-6KP2000	1		0,34	24,3	1,4	6	6	0,75
RC-6KP2000	1		0,50	24,3	1,4	6	6	0,80
RC-6KP2000	1		0,75	24,3	1,4	6	6	0,83
RC-6KP2000	1		1,00	24,3	1,4	6	6	0,88
RC-6KS2000		1	0,14	16,5	1,4	6	7	0,60
RC-6KS2000		1	0,25	16,5	1,4	6	7	0,70
RC-6KS2000		1	0,34	16,5	1,4	6	7	0,75
RC-6KS2000		1	0,50	16,5	1,4	6	7	0,80
RC-6KS2000		1	0,75	16,5	1,4	6	7	0,83
RC-6KS2000		1	1,00	16,5	1,4	6	7	0,88
RC-6LP2000	1		0,38	24,3	1,1	6	6	0,75
RC-6LP2000	1		0,50	24,3	1,1	6	6	0,77
RC-6LS2000		1	0,38	16,5	1,1	6	7	0,75
RC-6LS2000		1	0,50	16,5	1,1	6	7	0,77
RC-6MP2000	1		0,75	25,8	1,7	6	9	0,85
RC-6MP2000	1		1,00	25,8	1,7	6	9	0,88
RC-6MS2000		1	0,75	16,5	1,7	6	7	0,85
RC-6MS2000		1	1,00	16,5	1,7	6	7	0,88

## Einstellmatrix für Coninvers Crimpkontakte (Fortsetzung)

Vierdorn Crimpzange Art-Nr. RC-Z2504

Artikel-Nr. Kontakt	Steck-Ø [mm]		Querschnitt [mm <sup>2</sup> ]	Gesamtlänge [mm]	Litzen- einführ-Ø [mm]	Litzenab- isolierlänge [mm]	Einstellparameter	
	Stift	Buchse					Locator	Crimpordneinstellung [mm]
RC-6RP2000	1		0,08	24,3	0,6	6	6	0,69
RC-6RP2000	1		0,14	24,3	0,6	6	6	0,74
RC-6RP2000	1		0,22	24,3	0,6	6	6	0,78
RC-6RS2000		1	0,08	16,5	0,6	6	7	0,69
RC-6RS2000		1	0,14	16,5	0,6	6	7	0,74
RC-6RS2000		1	0,22	16,5	0,6	6	7	0,78
SC-79P2000	2		0,75	27	1,7	6	10	1,00
SC-79P2000	2		1,00	27	1,7	6	10	1,03
SC-7AP2000	2		2,00	27	2,7	6	10	1,10
SC-7AP2000	2		2,50	27	2,7	6	10	1,20
SC-7CP2000	2		1,00	27	2,0	6	10	0,90
SC-7CP2000	2		1,50	27	2,0	6	10	1,00
SC-7GP2000	2		1,50	27	2,2	6	10	1,00
SC-7GP2000	2		2,00	27	2,2	6	10	1,10
SC-7SP2000	2		0,50	27	1,4	6	10	0,80
SC-7SP2000	2		0,75	27	1,4	6	10	0,83
SC-7UP2000	2		0,50	27	1,4	6	10	0,80
SC-7UP2000	2		0,75	27	1,4	6	10	0,83
SC-7VP2000	2		2,00	27	2,7	6	10	1,10
SC-7VP2000	2		2,50	27	2,7	6	10	1,20
SC-7XP2000	2		1,00	27	2,0	6	10	1,05
SC-7XP2000	2		1,50	27	2,0	6	10	1,10
SI-7JS2000		2	2,00	16,5	2,4	6	10	1,10
SI-7JS2000		2	2,50	16,5	2,4	6	10	1,25
SI-7UP2000	2		0,50	29	1,4	6	12	0,73
SI-7UP2000	2		0,75	29	1,4	6	12	0,76
SI-7US2000		2	0,50	16,5	1,4	6	11	0,73
SI-7US2000		2	0,75	16,5	1,4	6	11	0,76
SI-7WP2000	2		0,75	29	1,7	6	12	0,85
SI-7WP2000	2		1,00	29	1,7	6	12	0,88
SI-7WS2000		2	0,75	16,5	1,7	6	11	0,85
SI-7WS2000		2	1,00	16,5	1,7	6	11	0,89
SI-7XP2000	2		1,00	29	2,0	6	12	1,05
SI-7XP2000	2		1,50	29	2,0	6	12	1,10
SI-7XS2000		2	1,00	16,5	2,0	6	11	0,90
SI-7XS2000		2	1,50	16,5	2,0	6	11	0,95

Je nach verwendeter Litze können die erforderlichen Crimpzangeneinstellungen von den genannten Werten abweichen.