

# M23 • Serie UC universal geschirmt Montagehinweise

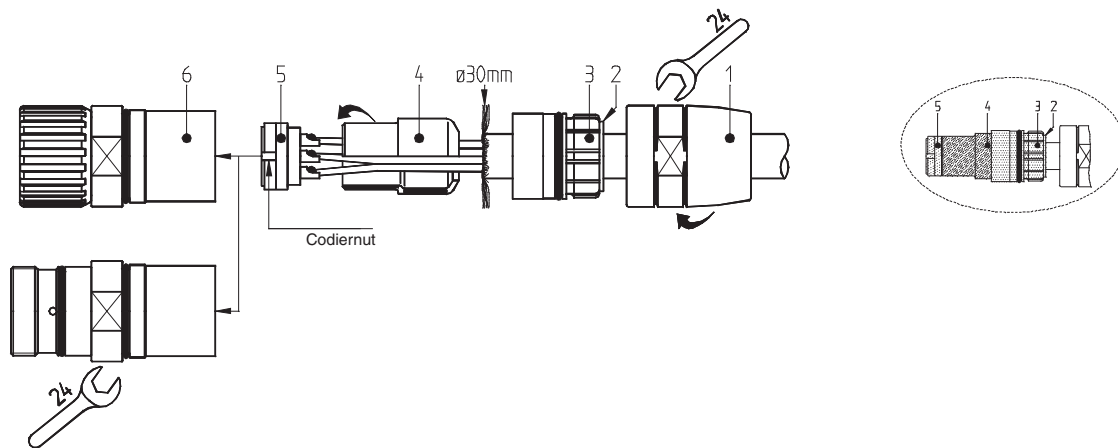


Montagewerkzeuge sie S. 42-44

Hinweis: Anzugsdrehmoment für Schraubanschluss

- max. 0,1 Nm für Schraubkontakte Steckdurchmesser 1 mm
- max. 0,2 Nm für Schraubkontakte Steckdurchmesser 2 mm

## Kabel- und Kupplungssteckverbinder, gerade



- Adapter Pos. 1, Dichtelement Pos. 3 mit Dichtring Pos. 2 auf das Kabel schieben.
- Kabel-Außenmantel 30 mm abisolieren.
- Schirmgeflecht 90° hochstellen und auf Maß abschneiden.
- Folie, Füller und innere Isolierungen abschneiden.
- Litzen 3,5 mm abisolieren, verdrillen (und verzinnen).
- Litzen an Kontakte löten, crimpen oder schrauben.
- Distanzhülse Pos. 4 einfügen.
- Einsatz Pos. 5, Distanzhülse Pos. 4 und Dichtelement Pos. 3 mit Dichtring Pos. 2 (s. Ausschnitt) in Einsatzhülse Pos. 6 einführen; hierbei ist zu beachten, daß die gewünschte **Codiernut** des Einsatzes Pos. 5 **in den Codiernut** der Einsatzhülse Pos. 6 eingeführt wird.
- Adapter Pos. 1 Festschrauben **auf Anschlag**.

# M23 • Serie UC universal geschirmt Montagehinweise

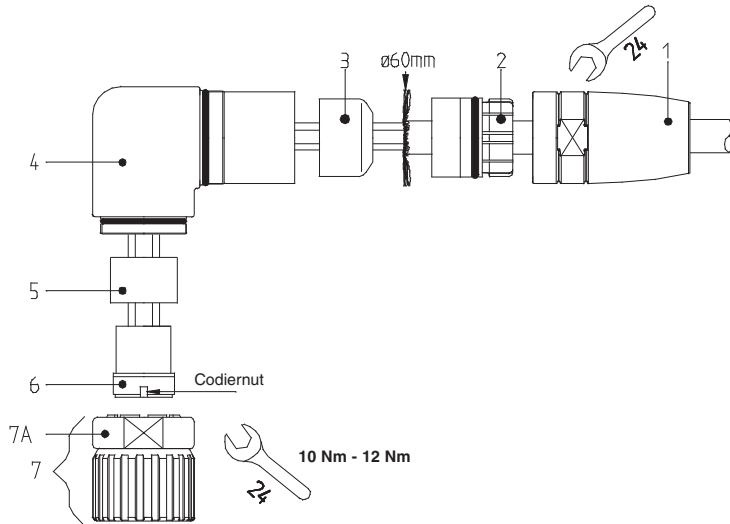


Montagewerkzeuge sie S. 42-44

Hinweis: Anzugsdrehmoment für Schraubanschluss

- max. 0,1 Nm für Schraubkontakte Steckdurchmesser 1 mm
- max. 0,2 Nm für Schraubkontakte Steckdurchmesser 2 mm

## Kabelsteckverbinder, gewinkelt



- Adapter Pos.1 und Dichtelement Pos. 2 auf das Kabel schieben.
- Kabel-Außenmantel 80mm abisolieren.
- Folie, Füller und innere Isolierungen abschneiden.
- Schirmgeflecht 90° hochstellen und auf Maß abschneiden.
- Litzen 6mm abisolieren.
- Litzen an Kontakte crimpen.
- Kabeleinheit durch Winkelkörper Pos. 4 schieben.
- Distanzhülse Pos. 3 in Winkelkörper Pos.4 einfügen.
- Dichtelement Pos. 2 über die Distanzhülse Pos. 3 schieben, damit das Schirmgeflecht zwischen Dichtelement und Distanzhülse gedrückt wird.
- Distanzhülse Pos. 5 einfügen.
- Einsatz Pos. 6 und Distanzhülse Pos. 5 in Einheit Pos. 7 einführen, hierbei ist zu beachten, dass die gewünschte **Codiernut** des Einsatzes Pos. 6 **in den Codiersteg** eingeführt wird.
- Gesamte Einheit in Winkelkörper einführen. (Achtung: acht Codiermöglichkeiten) und mit Mutter Pos. 7A sichern (Anzugsdrehmoment: 10 Nm bis 12 Nm).
- Adapter Pos. 1 **auf Anschlag** festschrauben.